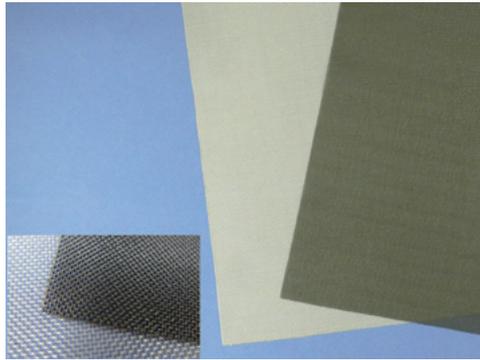


F-3000

PVDC素材自身が非常に高い難燃性、耐薬品性、色の鮮やかさ、弾性回復性等優れた特性を有しています。また水を殆ど吸収しないので、水切れ性も非常に良好です。

ネットの形状はメッシュ状(平織)のスクリーン、立体形状(蜂の巣織)のハニカムがあります。



各種の薬品に常温で90日間浸漬した結果は以下の通りです。(参考値)

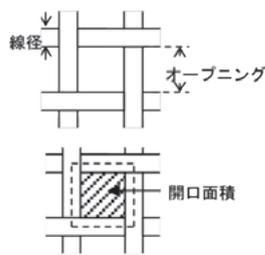
薬品名	90日後の強度低下	変色	
塩酸	10%	0	変化なし
	20%	0	変化なし
	35%	0	やや黄色
硫酸	20%	0	変化なし
	50%	10%	変化なし
	95%	20%	黒褐色(2ヶ月位より)
硝酸	10%	0	変化なし
	20%	0	淡黄色
水酸化ナトリウム	10%	0	変化なし
	20%	0	黄色
水酸化カリウム	10%	0	変化なし
	20%	0	暗褐色
アンモニア水	1%	0	黄色
	5%	10%	濃褐色
	10%	20%	黒褐色
過マンガン酸カリ	3%	0	黒褐色
晒液	3%	0	変化なし
臭素水	3%	0	変化なし
アルコール		0	淡黄色
アセトン		10%	黄色
エーテル		50%	黒色
石灰水	6%	0	黄色
二硫化炭素		10%	黄色
アニリン		10%	黒褐色
石油エーテル		0	黄色
氷酢酸		0	淡黄色

F-3060 PVDCスクリーン

PVDC screens

F-3060 コードNo.	巾(cm)	糸径(%)	メッシュ数* 本/2.54cm たて/横	計算値		測定値 厚さ(%)	m
				オープニング(%)	開口率(%)		
-001	92	0.50	12/12	1.62	58.3	1.00	
-002	105	0.39	16/16	1.20	57.3	0.80	
-003	105	0.29	20/20	0.98	59.8	0.60	
-004	92	0.25	24/24	0.81	58.3	0.51	
-005	92	0.25	32/32	0.54	46.9	0.45	
-006	92	0.18	50/50	0.32	40.9	0.37	
-007	92	0.24	24/24	0.82	59.5	0.52	
-008	92	0.18	42/42	0.42	48.6	0.36	
-009	92	0.16	50/50	0.35	47.4	0.32	
-010	92	0.16	60/60	0.26	39.3	0.32	

※ メッシュ数は目安になります



オープニングは、計算式1で求められます。

<計算式1>

オープニング=25.4/メッシュ数-線径

・開口率は、メッシュに占める開口面積(オープニング面積)の割合を示すもので、計算式2で求められます。

<計算式2>

$$\text{開口率(\%)} = \frac{(\text{オープニング})^2}{(\text{オープニング} + \text{線径})^2}$$

<試験方法>

・厚さ JIS L 1096 荷重:23.5kPa時の厚み

難燃性について(参考値)

試料	JIS-L-1091 A1-1法						区分*	酸素指数法 試験
	1分加熱			着炎後3秒加熱				
	燃焼面積 (cm ²)	残炎時間 (秒)	残じん時間 (秒)	燃焼面積 (cm ²)	残炎時間 (秒)	残じん時間 (秒)		
F-3060-004	8	0	0	6	0	0	3	50.0
F-3060-006	6	0	0	5	0	0	3	50.9
F-3060-007	6	0	0	6	0	0	3	50.9
F-3060-008	6	0	0	6	0	0	3	51.3
F-3060-009	6	0	0	6	0	0	3	50.0
F-3060-010	6	0	0	6	0	0	3	50.4
F-3061-001	6	0	0	5	0	0	3	51.8
F-3061-002	6	0	0	6	0	0	3	51.3
F-3061-003	6	0	0	5	0	0	3	51.3
F-3061-004	6	0	0	6	0	0	3	51.3

※区分は1~3までであり、難燃性が高もつもの「3」となります。

F-3061 PVDCハニカム

PVDC honeycomb

F-3061 コードNo.	巾(cm)	糸径(%)	メッシュ数* 本/2.54cm たて/横	計算値		測定値 厚さ(%)	m
				オープニング(%)	開口率(%)		
-001	125	0.24	45/46	- *	- *	1.34	
-002	122	0.18	78/54	- *	- *	1.25	
-003	122	0.24	41/42	- *	- *	1.33	
-004	106	0.22	40/35	- *	- *	0.78	

※ メッシュ数は目安になります

※ 立体織ですので計算できません。

F-1000

F-2000

F-3000

F-4000

F-5000

F-6000

F-7000

F-8000