

- PFAチューブは熱収縮性フィルムの製造で長年の経験を有するグンゼ㈱がロールカバーを主用途として開発したフッ素樹脂PFA無折目熱収縮性チューブです。
- PFAチューブをロールにかぶせて加熱収縮させるだけでしっかり固定され、ロール表面を容易に耐熱性、耐薬品性(防食性)、易剥離性(非汚染性)、電気絶縁性、低摩擦性に変えます。

F-8005 PFA熱収縮チューブ

PFA heat-shrink tubings

PFA ⊗

F-8005 コードNo.	製品番号	収縮前内径 %	最終収縮径 %	肉厚 %	(m)
-001	EIT1.5P	1.8	1.4	0.2	
-002	EIT2P	2.2	1.8	0.2	
-003	EIT2.5P	3.0	2.4	0.2	
-004	EIT3P	3.5	3.0	0.2	
-005	EIT4P	4.0	3.5	0.2	
-006	EIT5P	5.2	4.2	0.2	
-007	EIT6P	6.0	5.4	0.2	
-008	EIT7P	7.1	6.3	0.2	
-009	EIT9P	9.5	7.5	0.3	
-010	EIT10P	11.0	9.2	0.3	
-011	EIT12P	13.0	10.7	0.3	
-012	EIT15P	16.0	13.0	0.4	

F-8005 コードNo.	製品番号	適用ロール径 (%φ)	収縮前内径 (%φ)	収縮後厚さ (%φ)	標準長さ (%φ)
-013	RC17P	16~18	18	0.5	1200
-014	RC20P	18~21	21	0.5	1200
-015	RC22P	22~24	24	0.5	1200
-016	RC25P	25~26	26	0.5	1200
-017	RC30P	27~33	33	0.5	1200
-018	RC35P	34~36	36	0.5	1200
-019	RC40P	37~42	43	0.5	1200
-020	RC50P	43~51	52	0.5	1200
-021	RC55P	52~56	57	0.5	1200
-022	RC60P	57~63	63	0.5	1800
-023	RC65P	64~66	67	0.5	1800
-024	RC70P	67~70	71	0.5	1800
-025	RC75P	71~75	76	0.5	1800
-026	RC80P	76~80	82	0.5	1800
-027	RC85P	81~89	91	0.5	1800
-028	RC95P	90~96	98	0.5	1800
-029	RC100P	97~104	106	0.5	1800
-030	RC105P	105~108	110	0.5	1800
-031	RC115P	109~116	118	0.5	1800
-032	RC125P	117~125	127	0.5	1800
-033	RC130P	126~135	137	0.5	1800
-034	RC140P	136~140	144	0.5	1800
-035	RC150P	144~155	156	0.5	1800
-036	RC160F	156~160	163	0.5	1800
-037	RC170F	164~171	174	0.5	1800
-038	RC180F	172~187	190	0.5	1800
-039	RC200F	188~203	206	0.5	1800
-040	RC215F	204~217	220	0.5	1800
-041	RC230F	218~232	235	0.5	1800
-042	RC240F	233~246	249	0.5	1800
-043	RC250F	247~256	259	0.5	1800
-044	RC300F	270~307	313	0.5	1800

● コードNo. -036 より太い径サイズの材質はFEPとなります。

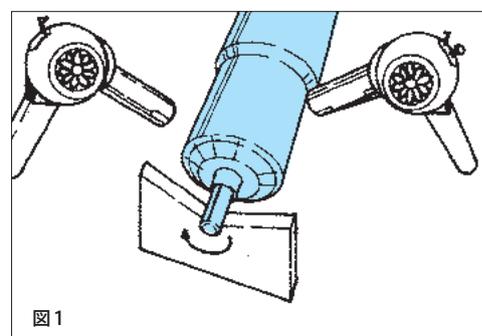


図1

- PFA熱収縮チューブは現場で簡単に被覆することができます。
- (1) ロールにRCをかぶせます。
- (2) 架台に乗せ、ロールを回転させながら熱風ガンを用いて、一方の端から順次加熱収縮させます。(図1)

F-1000

F-2000

F-3000

F-4000

F-5000

F-6000

F-7000

F-8000