

F-8000

熱収縮チューブは、ガラスパイプ、金属パイプ、金属ロール、電線、食品ロール、コピー機のロール等にさしこみ、一方から熱風（ホットエアガン、ガスコンロ）で加熱収縮によって密着します。異径管収縮もでき、収縮率は25%～30%に収縮します。耐熱（-150℃～+200℃）耐薬品性、耐候性にほぼ万能です。FEP、PTFEは非粘着性で、電気特性、絶縁体中最小の誘電率、誘電圧接が高い絶縁耐力になります。

F-1000

F-2000

F-3000

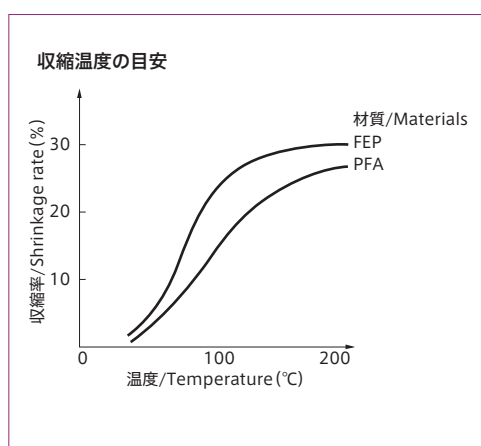
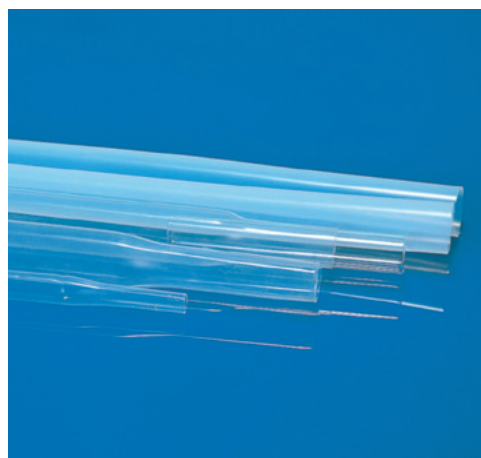
F-4000

F-5000

F-6000

F-7000

F-8000



F-8001 | ホットエアガン

Heat guns

㊟

F-8001 コードNo.	製品名	型 式	消費電力 (W)	温 度	
—001	ホットエアガン	PJ-206A-1	1,000	450℃	
—002		PJ-214A	1,000	250～600℃	
—003	収縮チューブ用ノズル	AT-11			
—004	溶接用ノズル	AT-21			

F-8002 | FEP熱収縮チューブ

FEP heat-shrink tubings

FEP㊟

(収縮率25%～30%)

F-8002 コード No.	製品番号	収縮前内径 %	最終収縮径 %	収縮後肉厚 %	
—001	FEP-005	0.81	0.68	0.2	
—002	FEP-010	1.27	1.0		
—003	FEP-015	1.9	1.3		
—004	FEP-020	2.5	1.8		
—005	FEP-025	3.2	2.3		
—006	FEP-030	3.8	2.7		
—007	FEP-040	4.5	3.3		
—008	FEP-050	5.5	4.3		
—009	FEP-060	7.0	5.1		
—010	FEP-070	7.9	6.0	0.3	
—011	FEP-090	10.6	7.4		
—012	FEP-100	12.5	8.8		
—013	FEP-120	14.5	10.7		
—014	FEP-140	15.0	12.0	0.4	
—015	FEP-150	17.3	12.8		
—016	FEP-170	18.0	15.5		
—017	FEP-200	21.5	17.0		
—018	FEP-220	23.5	20.0		
—019	FEP-250	27.0	22.0		
—020	FEP-300	34.0	26.0		
—021	FEP-400	44.0	34.0		
—022	FEP-500	55.0	43.0		
—023	FEP-600	68.0	54.0		
—024	FEP-700	78.0	66.0		

F-8003 | PTFE熱収縮チューブ

PTFE heat-shrink tubings

PTFE㊟

F-8003 コードNo.	製品番号	収縮前内径 %	最終収縮径 %	収縮後肉厚 %	長さ m	
－001	TFE-00	0.86	0.4	0.23	1	
－013	TFE-005	0.96	0.5			
－002	TFE-01	1.17	0.6			
－003	TFE-02	2.0	1.2	0.5		
－004	TFE-04	4.0	2.2			
－005	TFE-06	6.0	3.2			
－006	TFE-08	8.0	4.2			
－007	TFE-10	10.0	5.2			
－008	TFE-12	12.0	6.2			
－009	TFE-14	14.0	7.2			
－010	TFE-16	16.0	8.2			
－011	TFE-25	24.0	12.3			

▲PTFE熱収縮チューブは、できれば電気炉にて収縮してください。
▲PTFE熱収縮チューブは、330℃以上の高温下で収縮します。

F-8004 | FEP極細熱収縮チューブ

FEP heat-shrink tubings

FEP㊟

F-8004 コードNo.	型 式	収縮前内径 %	収縮後内径 %	長さ m	肉 厚	
—001	NFL-005	0.55	0.47	10	0.2t	
—002	NFL-006	0.70	0.57	10	0.2t	
—003	NFL-007	0.80	0.67	10	0.2t	
—004	NFL-010	1.10	0.89	10	0.2t	
—005	NFL-013	1.40	1.10	10	0.2t	
—006	NFL-016	1.85	1.40	10	0.2t	
—007	NFL-021	2.35	1.85	10	0.2t	
—008	NFL-026	2.90	2.35	10	0.2t	